

HOJA DE ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO



Apto para alimentos y bebidas.



Certificado en CA TITLE 20 Appliance Efficiency Database - Cargador de batería



N° DE MODELO: _____
 ESCRIBE: _____
 PROYECTO: _____
 COMENTARIOS: _____

FUNCIONAMIENTO DEL LED:

Carga LED de 55-200 VCC

SALIDA DE EMERGENCIA:

20 Watts (constante)

DESCRIPCIÓN

El **ILBDW CP20 HE SD HV** de IOTA® es un driver de emergencia LED listado en UL que permite misma luminaria LED con **Cargas de iluminación LED de 55-200 V CC que no son de clase 2** para ser utilizado tanto para normal y operación de emergencia en ambientes interiores mojados y húmedos. En caso de un corte de energía, el **ILBDW CP20 HE SD HV** sustituye la energía del driver normal de CA y opera el dispositivo para **90 minutos** en el modo de emergencia desde el suministro de batería de la unidad. La unidad contiene una batería, un cargador y un circuito convertidor encerrados dentro de un gabinete con clasificación IP66 con un solo conducto flexible de PVC para la conexión al accesorio. El **ILBDW CP20 HE SD HV** operará una carga LED en **20 Watts** con **Poder Constante**. El diseño patentado de potencia constante del **ILBDW CP20 HE SD** mantiene el potencia de salida al módulo de LED incluso cuando el voltaje del sistema disminuye, lo que proporciona un nivel de iluminación constante durante los 90 minutos de tiempo de ejecución completos. Incluye automático mensual y anual **autodiagnóstico** características de serie.

ESPECIFICACIONES

Voltaje de entrada.....	(Universal) 120-277 V CA, 50/60 Hz
Corriente de entrada.....	0,039 A (max)
Voltaje de salida.....	55-200 V CC (nominal)
Corriente de salida.....	0.1A (@200VDC) a 0.363A (@55VDC)
Potencia de salida.....	20 Watts (constante)
Máx. Corriente de salida del controlador de CA.....	(120Vac) 5 Amperios (277Vac) 3 Amperios
Factor de potencia.....	≥0.99*
Protección contra sobretensiones.....	Cumple con ANSI/IEEE C62.41.2-2002
Operación de emergencia.....	90 minutos
Temperatura de funcionamiento.....	0° a 48° C
THD.....	< 10% (@ carga completa)
EMI.....	Cumple con los límites comerciales de la FCC
Batería.....	Fosfato de hierro y litio Recarga 24 horas Esperanza de vida de 5 a 7 años
Peso (Configuración).....	5.86 libras
Certificaciones.....	Listado por UL para instalación en fábrica y en campo CSA C22.2 n.º 141

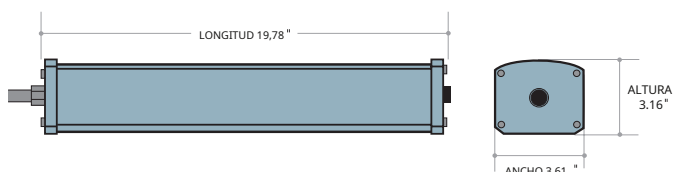
Componente NSF para la seguridad de alimentos y bebidas
 Base de datos de eficiencia del dispositivo CA T20

* PF es ≥0.85 para 277Vac



DIMENSIONES

19.78" x 3.61" x 3.16"



VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **Diseño de gabinete de servicio pesado**
El gabinete especializado con conducto de PVC tiene clasificación IP66 para áreas mojadas y húmedas y clasificación NSF para uso en áreas de preparación de alimentos.
- **Salida de detección automática que no es de clase 2**
El rango de salida de 55-200 VCC de ajuste automático se adapta a una amplia gama de diseños de voltaje directo que no son de clase 2
- **Rendimiento de potencia constante**
La entrega de potencia constante mantiene la iluminación durante todo el tiempo de ejecución de emergencia sin degradación
- **Autodiagnóstico / Auto comprobación**
La función de autodiagnóstico mensual y anual satisface los requisitos de las pruebas periódicas de acuerdo con NFPA 101, mientras que los diagnósticos integrados brindan preparación del sistema con indicadores visuales.
- **Listado para instalación en campo o en fábrica**
Listado por UL para instalación en campo o en fábrica en Estados Unidos y Canadá

CARACTERÍSTICAS

- Listado en UL 924, listado en UL y clasificado según FTBV
- El circuito AC-Activate simplifica el cableado al eliminar la conexión manual de la batería en la instalación
- Caja de aluminio fundido a presión con clasificación IP66
- Incluye interruptor de prueba de una sola pieza con clasificación IP y accesorio indicador de carga
- Para uso con luminarias conmutadas o no conmutadas
- **Garantía de 5 años**
- Cumple o supera todos los requisitos de iluminación de emergencia de NEC, IBC y Life Safety Code
- Certificado según el título 20 de CA y registrado en la base de datos de eficiencia de electrodomésticos modernizados (MAEDBS)
- Adecuado para uso en luminarias para áreas húmedas y húmedas y en áreas de preparación de alimentos (NSF)
- Los accesorios de soporte de montaje separados permiten el montaje en la parte superior, en la pared, en el techo o suspendido.
- RoHS



ILBDW CP20 HE SD HV

Driver LED de emergencia de potencia constante con clasificación área húmeda/mojada

GUIA DE PEDIDOS

ILBDW

CP20

HE

SD

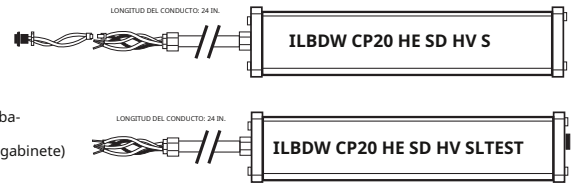
FSB

Comprensión de su modelo de driver IOTA:

ILBDW = Driver LED de emergencia IOTA con carcasa con clasificación IP
 CP** = Rendimiento de potencia constante a la potencia nominal
 HE = Carga de alta eficiencia para los requisitos del Título 20 de CA
 DS = Capacidad de autodiagnóstico
 FSB = Apto para alimentos y bebidas

S (Single Flex con accesorio de prueba)

SLTEST (Single Flex sin accesorio de prueba - el interruptor de prueba está en el gabinete)



Ejemplo de especificación de ILBDW CP20 HE SD HV

Suministrar e instalar el sistema de driver de LED de emergencia de potencia constante IOTA ILBDW CP20 HE SD HV como se indica en los planos. El driver de emergencia debe estar diseñado para montaje externo en la luminaria, incluida una batería de fosfato de hierro de litio, sellada, de alta temperatura, autónoma, libre de mantenimiento, con una vida útil nominal de 5 a 7 años. La unidad se debe proporcionar completa con una carcasa con clasificación IP y un interruptor de prueba iluminado con clasificación IP. El sistema de driver de emergencia debe estar listado por UL para uso con accesorios de áreas húmedas y mojadas con un rango de temperatura de 0° a 48° C. La unidad debe contar con clasificación NSF para uso en áreas de servicio y preparación de alimentos.

La entrada de CA debe ser de dos hilos, con capacidad de voltaje universal de 120 a 277 VCA, 50/60 Hz y debe estar en la lista de UL para el número de control de categoría (CCN) FTBR, equipo de energía e iluminación de emergencia, y FTBV, diodo emisor de luz de emergencia Drivers para instalación en campo. La potencia de entrada máxima del controlador de emergencia debe ser de .039A. La unidad debe monitorear y ajustar el consumo de energía de entrada y estar certificada en el Sistema de base de datos de eficiencia de electrodomésticos modernizados (MAEDBS) del Título 20 de CA como un cargador de batería pequeño.

El cargador de la unidad debe constar de un sistema de carga de dos etapas que muestrea la batería en relación con su temperatura, estado de carga y fluctuaciones del voltaje de entrada. El cargador debe tener limitación de corriente, compensación de temperatura, protección contra cortocircuitos con protección contra polaridad inversa. Se debe proporcionar un circuito de desconexión de batería de bajo voltaje (LVD) que desconecte la carga y los circuitos de la batería cuando alcance aproximadamente <87 % de su voltaje terminal nominal, lo que evitará una condición de descarga profunda no recuperable, así como la inicialización del equipo cuando se restablece la energía de la red pública. La unidad debe lograr una recarga completa en 24 horas.

La unidad debe estar diseñada para probar automáticamente la capacidad de iluminación de emergencia durante no menos de 60 segundos al mes y 90 minutos al año, y debe monitorear la carga de la batería, la corriente de descarga de la batería y el rendimiento de la carga. Se proporcionará un LED emisor de luz de dos colores para indicar los resultados de la prueba y el estado de carga.

El driver de emergencia debe acomodar una carga de LED con un requisito de voltaje directo que oscile entre 55 y 200 VCC (235 VCC máx. en modo normal). La detección del voltaje de salida es automática e instantánea con una corriente resultante inversamente proporcional para mantener una potencia constante en el conjunto de LED con una tolerancia de salida de +/- 5 %. La unidad debe suministrar la carga nominal durante un mínimo de 1 1/2 horas o hasta el 87 1/2 % del voltaje nominal de los terminales de la batería. La potencia de salida a la carga LED durante el funcionamiento de emergencia se mantendrá constante en 20 watts desde el minuto uno durante todo el tiempo de funcionamiento de emergencia, lo que no provocará pérdida ni degradación de la fuente de luz durante el funcionamiento de emergencia.

La unidad debe estar provista de un circuito electrónico AC-Activate que conecte la batería cuando el circuito derivado esté energizado.

Rendimiento del lúmenes de emergencia - ILBDW CP20 HE SD HV

Aprox. Eficacia de la luminaria	Minuto 1	Minuto 45	Minuto 90
100 lm/W	2000	2000	2000
110 lm/W	2200	2200	2200
120 lm/W	2400	2400	2400
130 lm/W	2600	2600	2600



El ILBDW CP20 HE SD HV está listado y clasificado por UL para instalación en campo. Referirse a "Pautas de compatibilidad e idoneidad de uso de la serie CP" apéndice para los requisitos completos de instalación del proyecto.

CÓDIGOS DE DIAGNÓSTICO

El LED indicador de carga (IPS) parpadeará **ROJO** cuando se está cargando y permanece encendido fijo **VERDE** cuando está completamente cargada y en el modo de espera. El IPS parpadeará **VERDE** cuando se autoevalúe. Si se encuentra un problema durante el ciclo de prueba, el IPS parpadeará **ROJO**, de acuerdo con los siguientes códigos de diagnóstico:

INDICACIÓN DE ESTADO	CONDICIÓN
ROJO	LA BATERÍA SE ESTÁ CARGANDO
VERDE	LA BATERÍA ESTÁ TOTALMENTE CARGADA
APAGADO	MODO DE EMERGENCIA
VERDE INTERMITENTE	LA UNIDAD ESTÁ REALIZANDO UNA PRUEBA
ROJO/VERDE INTERMITENTE	CARGO INSUFICIENTE
ROJO INTERMITENTE (UNA VEZ CADA 0,5 SEG.)	LA BATERÍA PUEDE FALTAR
ROJO INTERMITENTE (UNA VEZ CADA 6 SEG.)	FALLO DE BATERÍA
DOS DESTELLOS ROJOS	FALLA DE CARGA
TRES DESTELLOS ROJOS	AVERÍA ELECTRÓNICA
CUATRO DESTELLOS ROJOS	TEMPERATURA FUERA DE RANGO

Atención: Consulte el sitio web de IATA en <https://www.iata.org> para conocer los requisitos y restricciones de transporte aéreo para baterías de litio y productos que contienen baterías de litio.

Comuníquese con el Servicio al cliente de IOTA para obtener más información sobre los estándares y las mejores prácticas de IOTA para el envío, manejo y almacenamiento de productos de baterías de litio de IOTA.

Garantía: Garantía limitada de 5 años

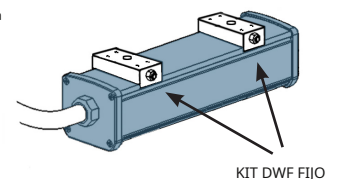
Los términos completos de la garantía se encuentran en www.acuitybrands.com/CustomResources/Terms_and_conditions.aspx

[Terms_and_conditions.aspx](http://www.acuitybrands.com/CustomResources/Terms_and_conditions.aspx)

ACCESORIOS

KIT DWFIXED (soportes fijos)

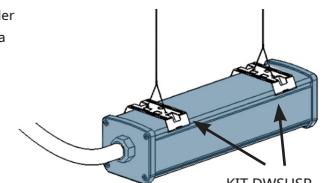
Úselo con el ILBDW para montar la unidad en el techo. También se puede utilizar con soportes en "L" adicionales para montar la unidad en la pared.



KIT DWF FIJO

KIT DWSUSP (soportes de suspensión)

Utilícelo con el ILBDW para suspender la unidad de emergencia junto a una luminaria suspendida.



KIT DWSUSP

REV IOTA 112921

Patentado. Visite www.iotaengineering.com/patentes para detalles.