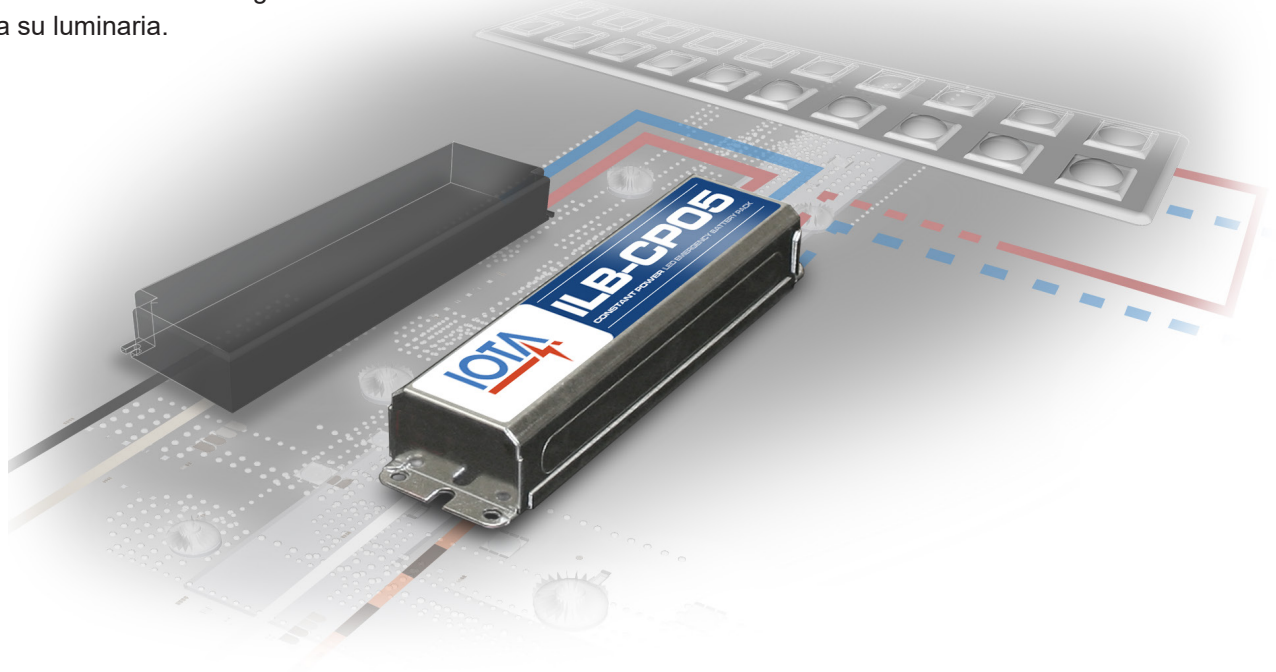


Cableado del Driver de
Emergencia LED IOTA ILB-CP
Pasos rápidos para conectar
correctamente un driver de emergencia
LED IOTA a su luminaria.



Beneficios

- Clasificado UL para instalación en campo.
- Proporciona tensión constante al módulo de LED, evitando la degradación de la iluminación de emergencia durante el tiempo de ejecución requerido.
- La salida de 10-60 VCC cumple con la certificación UL 1310 de Clase 2 y detecta automáticamente los requisitos de tensión del módulo de LED
- Adecuado para luminarias Plenum, de áreas húmedas empotradas tipo IC y cerradas y selladas con empaque.

Los drivers de emergencia **IOTA Serie ILB-CP** brindan soluciones confiables de iluminación de emergencia para los diseños de luminarias LED actuales. La serie IOTA ILB-CP funciona junto con el driver y el módulo de LED para proporcionar iluminación de emergencia requerida por la regulación para aplicaciones de instalación de fábrica y en campo, brindando el valor agregado de seguridad y cumplimiento a un mundo de aplicaciones LED

La serie IOTA ILB-CP combina una salida de Clase 2 de 10-60 Volt con el diseño de potencia constante sin igual de IOTA, que proporciona iluminación de emergencia constante sin atenuación de la salida de luz durante un tiempo de ejecución completo de 90 minutos. Las características innovadoras de la serie ILB-CP permiten la instalación tanto en campo como de fábrica con certificación UL.

Con salida de potencia constante de 5 Watts, 7 Watts, 10 Watts y 12 Watts, tensión directa automática de 10-60 y una variedad de configuraciones de montaje, la serie ILB-CP ofrece soluciones confiables de iluminación de emergencia para una amplia variedad de gama de aplicaciones nuevas y de modernización.



La ventaja de la potencia constante

El diseño de potencia constante de la serie IOTA ILB-CP ofrece potencia constante al módulo de LED durante la operación de emergencia, manteniendo la iluminación a un nivel constante, sin atenuación de la salida de emergencia durante todo el tiempo de ejecución. Este diseño único e innovador elimina las preocupaciones de pies candelas insuficientes a lo largo del camino de salida al final de la duración requerida de 90 minutos. Los pies candelas insuficientes pueden ocurrir debido al desgaste gradual de la batería del sistema y también por la pérdida del rendimiento operativo normal durante la vida útil del módulo de LED.

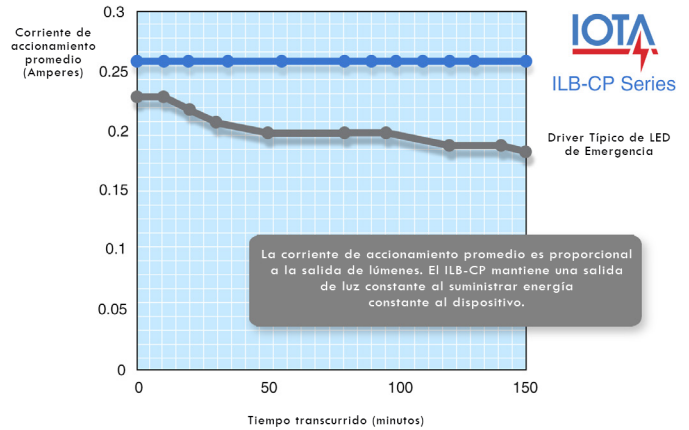
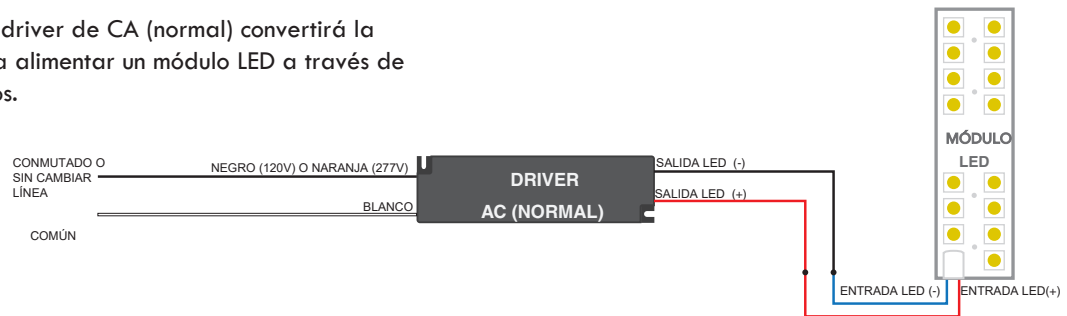


Figura 1: Rendimiento de potencia constante

Cableado paso a paso

Luminaria LED típica con driver normal y módulo LED

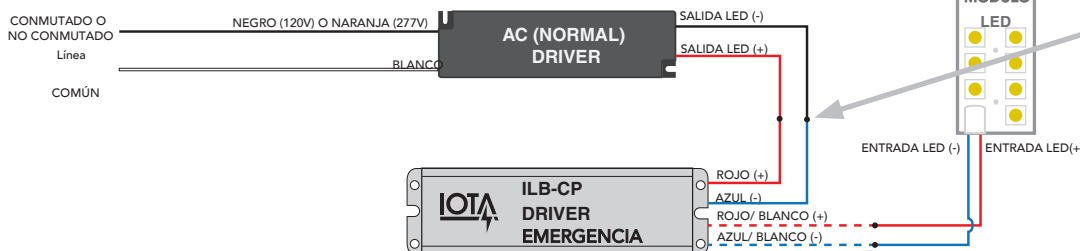
En una luminaria típica, un driver de CA (normal) convertirá la corriente de CA a CC para alimentar un módulo LED a través de cables positivos / negativos.



Paso 1: hacer las conexiones del controlador y del LED

Durante este paso, conectaremos el ILB-CP al controlador Normal y al módulo de LED. Asegúrese siempre de que la alimentación esté desconectada del dispositivo y que el conector de la unidad ILB-CP esté desconectado antes de cablear el ILB-CP.

1 El primer paso para cablear el ILB-CP comienza **desconectando** el driver del **Módulo LED** (Se muestra en este diagrama).



2 A continuación, conectaremos el **Driver normal** al **ILB-CP**. El cable **positivo (+) cable rojo** del ILB-CP se conecta al **cable positivo (+)** desde el controlador normal, y el **cable azul negativo (-)** desde el ILB-CP se conecta al **cable negativo (-)** del controlador normal.

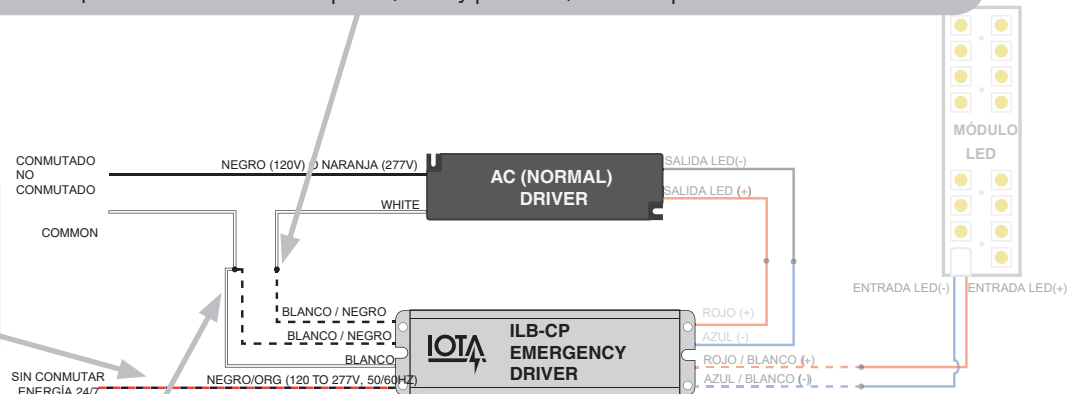
3 En tercer lugar, conectaremos el **ILB-CP** al **Módulo LED**. El **positivo (+) cable rojo / blanco** del ILB-CP se conecta al **positivo (+) entrada** al Módulo LED, y el **cable negativo (-) azul / blanco** del ILB-CP se conecta al **entrada negativa (-)** al Módulo LED.

Paso 2: realizar las conexiones eléctricas

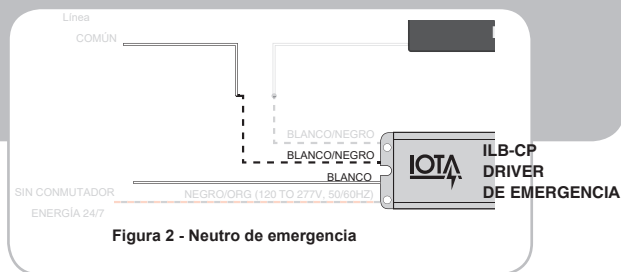
Durante este paso realizaremos las conexiones de alimentación al ILB-CP

- 1 El primer paso para conectar la energía es **desconectar el cable neutro** entrante del **driver normal**. A continuación, se conecta un **cable blanco / negro** del ILB-CP (Nota: cualquiera de los cables es aceptable, no hay polaridad) al **neutro** para el controlador normal.

- 2 A continuación, el **alambre negro / naranja** de el **ILB-CP** esta conectado a la terminal de **poder constante no conmutado** del panel de circuito. El ILB-CP requiere un circuito no conmutado para cargar la batería.



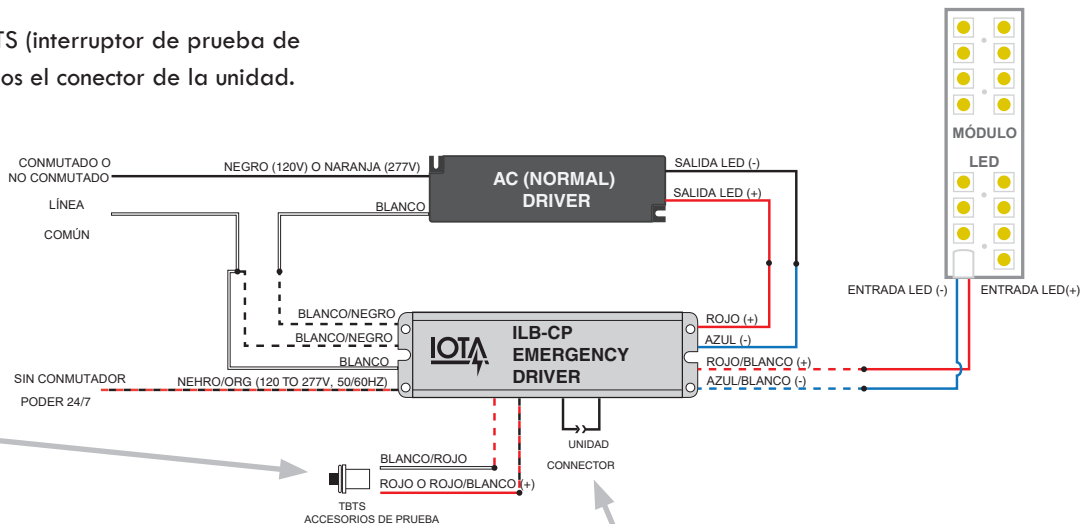
- 3 Por último, tomaremos el resto **cable blanco / negro**, y el **cable blanco** del ILB-CP. Estos cables se conectarán juntos al **terminal de neutro**. Nota: si tiene un cuadro eléctrico dedicado al funcionamiento de emergencia, el **cable blanco** del ILB-CP se conectará al **neutro de emergencia dedicado** en lugar de estar conectado en el mismo punto que el segundo cable blanco / negro (ver figura 2).



Paso 3: botón de prueba y conector de la unidad

Durante este paso, conectaremos el TBTS (interruptor de prueba de cuerpo roscado) al ILB-CP y acoplaremos el conector de la unidad.

- 1 Asegúrese de montar el botón de prueba TBTS en un lugar visible y accesible para realizar pruebas, antes de conectarlo al ILB-CP. Los **cables rojos** desde el botón de prueba se conecta al **cable rojo / negro** del ILB-CP, y el **cable blanco** desde el botón de prueba se conecta al **cable blanco / rojo** del ILB-CP. **Siempre utilice el componente TBTS que se proporciona con la unidad para garantizar un funcionamiento adecuado.**



- 2 La última conexión que se realizará es el conector de la unidad. **NO realice esta conexión hasta que se haya aplicado energía**

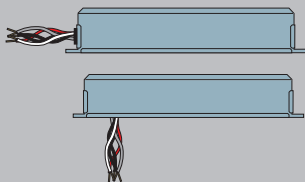
Configuraciones de montaje

Los paquetes de baterías de emergencia integrales están diseñados para adaptarse a diferentes tipos de dispositivos:

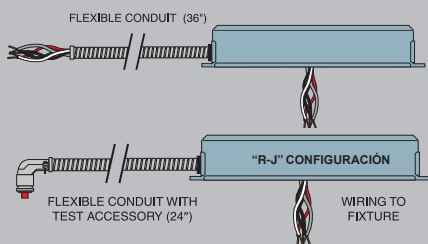
Las unidades de doble flex se instalan encima o junto al accesorio y el cableado se dirige a la caja de conexiones y los accesorios de prueba a través de un conducto flexible.



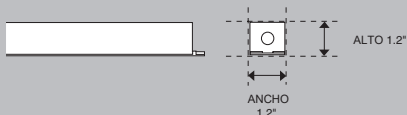
Las unidades no flexibles se montan dentro o encima del dispositivo, y el cableado se enruta directamente dentro del compartimiento del conductor.



Las unidades de una solo flex se montan en la caja de conexiones o en el compartimiento del controlador y el cableado llega a los accesorios de prueba a través de un conducto flexible.

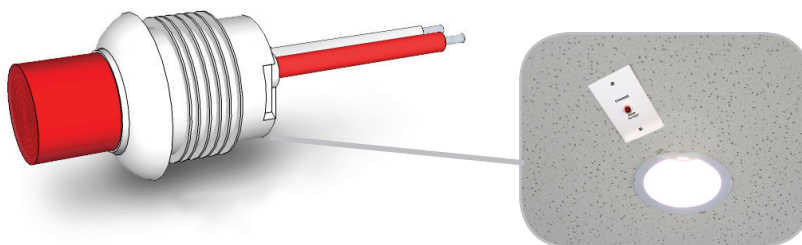


Las unidades de línea delgada (disponibles solo para unidades Constant Power) cuentan con un perfil de 1,2 pulgadas para su instalación dentro de los compartimientos estrechos y poco profundos de las luminarias de tira de LED.



También están disponibles las opciones de batería externa ILB-CP10L de placa abierta e ILB-CP10LC. Visita www.iotaengineering.com/led para más información.

Figura 3: El interruptor de prueba TBTS utiliza un solo componente tanto para probar el ILB-CP como para indicar el estado de carga de la batería.



Prueba del controlador de emergencia LED ILB-CP

Es necesario probar el ILB-CP para garantizar un funcionamiento adecuado.

Para realizar una prueba, **presione y mantenga presionado el botón de prueba TBTS**. Al presionar el TBTS, la unidad ILB-CP entra en modo de emergencia, interrumpiendo la alimentación del driver de CA. La carga LED ahora está encendida por la unidad ILB-CP. Después de soltar el TBTS, el dispositivo vuelve al funcionamiento normal después de un retraso momentáneo.

Prueba inicial - Deje que la unidad se cargue aproximadamente una hora y luego realice una breve prueba de descarga. Deje una carga de 24 horas antes de realizar una prueba de una hora.

Consulte el manual de instalación de ILB-CP para conocer los programas **mensual y anual** de pruebas como se indica en la NFPA 101, Código de seguridad a las personas. También tenga en cuenta que los códigos locales pueden requerir un programa de pruebas más extenso.

¿Necesitas más información?

Para obtener más información sobre los drivers de emergencia LED de la serie ILB-CP, o responder cualquier pregunta sobre el cableado de su unidad, comuníquese con IOTA al **1-855-363-9527** o visítenos en línea en www.iotaengineering.com.

